

















































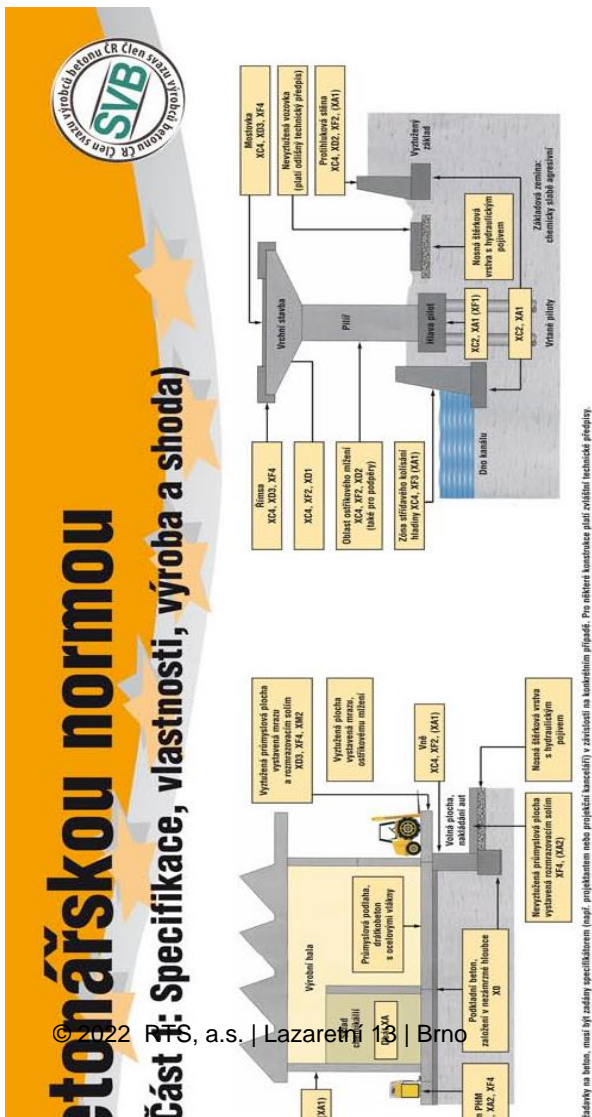
121. Tato část je určena pro oceňování konstrukcí a prací při opravách a údržbě na objektech nebo na jejich částech, jejichž zřízení se oceňuje položkami částí
- a) A 02 Nádrže a jímky,
  - b) A 03 Věže, stožáry, zásobníky a jámy pozemní,
  - c) A 04 Objekty zvláštní

### 3. USTANOVENÍ K JEDNOTLIVÝM DRUHŮM KONSTRUKCÍ

#### 39. Přesun hmot

##### 392. Užití položek

Položky pro ocenění přesunu hmot uvedených v částech A 02, A 03 a A 04 platí i pro opravy a údržbu objektů uvedených v čl.121 těchto částí.



## betonářskou normou

### Část 1: Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda

#### Stupně vlivu prostředí - namáhání pohyblivým mechanickým zatížením (obrusem)

Stupeň vlivu prostředí	X01	X02	X03
Max. vlivní hodnoty	0,55	0,45	0,45
Min. prázdnina (řada)	C30/37	C34/45	C34/45
Min. obsah cementu (kg/m³)	300	300	320
Jiné požadavky	speciální zpracování povrchu a oděrný materiál v tl		

#### Minimální doba ošetřování betonu

Vývoj jemnosti betonu	Minimální doba ošetřování betonu ve dnech		
	1) < 2,0	2,0 - 10	10 - 15
rychlý	1	1	2
střední	2	2	4
velmi pomalý	3	5	7

#### Tolerance pro určené hodnoty konzistence

Seřadí	Uřčená hodnota v mm	Tolerance v mm
1	≤ 40	± 1,0
2	50 až 90	± 2,0
3	≥ 100	± 3,0

#### Chemicky agresivní prostředí

Chemická charakteristika	Referenční zkušební metoda	X01	X02	X03
Podzemní voda				
SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup> mg/litr	EN 196-2	≥ 200 a ≤ 600	> 600 a ≤ 3000	> 3 000 a ≤ 6000
pH	ISO 4316	6,5 a ≤ 6,5	< 5,5 a ≥ 4,5	< 4,5 a ≥ 4,0
CO <sub>2</sub> mg/litr agresivní	CEN EN 13577	≥ 15 a ≤ 40	> 40 a ≤ 100	> 100 až do nasycení
Mg <sup>2+</sup> mg/litr	ISO 7150-1	≥ 15 a ≤ 30	> 30 a ≤ 60	> 60 a ≤ 100
Mg <sup>2+</sup> mg/litr	ISO 7160	≥ 300 a ≤ 1 000	> 1 000 a ≤ 3 000	> 3 000 až do nasycení
Zemina				
SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup> mg/kg <sup>1)</sup> celkem	EN 196-2	≥ 2 000 a ≤ 5 000 <sup>1)</sup>	> 5 000 a ≤ 12 000	> 12 000 a ≤ 24 000
Kyselost ml/kg	DIN 4035-2	> 200	Bannmann-Gully	

#### Klasifikace konzistence

Pevnostní třídy betonu v tlaku	f <sub>yk</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	f <sub>td</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	f <sub>ct</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	f <sub>ct,med</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	f <sub>ct,min</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	f <sub>ct,max</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	f <sub>ct,rel</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	f <sub>ct,rel,med</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	f <sub>ct,rel,min</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	f <sub>ct,rel,max</sub> (N/mm <sup>2</sup> )
C-7,5	7,5	5,0	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4
C-10	10	6,5	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
C-15	15	10	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
C-20	20	13,5	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
C-25	25	17	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6
C-30	30	20,5	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0
C-35	35	24	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4
C-40	40	27,5	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8
C-45	45	31	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2
C-50	50	34,5	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6
C-55	55	38	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0
C-60	60	41,5	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
C-65	65	45	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8
C-70	70	48,5	6,2	6,2	6,2	6,2	6,2	6,2	6,2	6,2
C-75	75	52	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6
C-80	80	55,5	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0
C-85	85	59	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4
C-90	90	62,5	7,8	7,8	7,8	7,8	7,8	7,8	7,8	7,8
C-95	95	66	8,2	8,2	8,2	8,2	8,2	8,2	8,2	8,2
C-100	100	69,5	8,6	8,6	8,6	8,6	8,6	8,6	8,6	8,6